

Intonaco base calce gesso per interni

Intonaci di fondo base gesso. YG3 è un intonaco premiscelato composto da solfato di calcio emidrato, perlite espansa, aggregati ed additivi atti a migliorarne la lavorabilità ed esaltarne le caratteristiche tecniche. Certificato CE secondo la UNI EN 13279-1 per leganti ed intonaci a base gesso. Grazie alle sue caratteristiche offre ottime prestazioni di resistenza al fuoco.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il fondo da intonacare deve essere meccanicamente resistente, omogeneo, rugoso, planare e pulito. Le irregolarità devono essere eliminate ed eventuali buchi dovranno essere sigillati almeno 12 ore prima della posa dell'intonaco. I fondi murari particolarmente assorbenti o a diverso grado di assorbimento o tendenti ad un debole sfarinamento, vanno adeguatamente trattati con **CONSOLIDANTE P1** fino ad ottenere un supporto valido per una buona adesione. Per le superfici particolarmente lisce e compatte si consiglia di preparare un fondo di adeguata aderenza con **MINERAL GRIP** oppure, in funzione delle necessità applicative, con **PRIMER 48**. Quando si eseguono trattamenti consolidanti è importante che il prodotto sia distribuito uniformemente ed in più passaggi fino ad ottenere la saturazione del fondo.

PREPARAZIONE

YG3 si prepara impastando la polvere con circa il 45% di acqua. Si consiglia di regolare l'acqua fino ad ottenere una consistenza plastico-tixotropica. Il prodotto non deve essere additivato con ulteriori leganti od additivi. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

APPLICAZIONE

YG3 si applica con macchina intonacatrice spruzzandolo dal basso verso l'alto e livellando l'intonaco mediante staggia con passaggi in senso orizzontale e verticale. Evitare l'applicazione del prodotto qualora il fondo presenti evidenti tracce di umidità o bagnature persistenti con tenore superiore al 2,5%. Lo spessore minimo di applicabilità non deve essere inferiore a cm 1 e maggiore di cm 3. Dopo circa 4-6 ore, ed in funzione delle condizioni ambientali, predisporre l'intonaco ai trattamenti di finitura, uniformando le superfici e regolarizzando gli angoli. Per ottenere una superficie omogenea e compatta si consiglia di rifinire l'intonaco rendendolo ruvido per migliorare l'adesione della finitura successiva. È necessario arieggiare adeguatamente gli ambienti dopo la posa, sino al completo indurimento, evitando forti escursioni termiche.

Finitura a due strati: la realizzazione della finitura superficiale deve avvenire su fondo solido. Con l'impiego del rasante di finitura **R 03** o con **R07 Evolution** si otterrà una finitura liscia e bianca. Qualora si voglia realizzare una lucidatura superficiale è possibile rifinire la superficie con **GRASSELLO DI CALCE NATURALE**. Le lavorazioni successive, quali tinteggiature e posa di carta da parati, dovranno essere eseguite solo a maturazione del prodotto avvenuta.

AVVERTENZE

Se impastato con trapano rispettare la percentuale di acqua prevista non superando 3 minuti di mescolazione. Non impastare con molazza o betoniera. Non applicare su superfici esposte all'azione del vento ed eseguire le lavorazioni a temperature ambientali non inferiori a +5 °C. Le superfici murarie dovranno essere bagnate per evitare spiacevoli disgregazioni del legante. È necessario aerare i locali dopo le applicazioni per agevolare un completo essiccamento del prodotto applicato. L'indurimento del prodotto è basato sulla presa idraulica, che a basse temperature viene eccessivamente ritardata con conseguente indurimento anomalo. Usare il prodotto allo stato originale senza apportare aggiunte e materiali estranei. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.

**VANTAGGI**

Elevata lavorabilità;
Facilità di posa in opera;
Elevata traspirabilità;
Bassa conducibilità termica.

IMPIEGHI

Esecuzione di intonaco interno su fondi di natura minerale (laterizi, termolaterizi, blocchi in cemento, ecc).

CONSERVAZIONE

Il prodotto va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 6 mesi dalla data di confezionamento.

Tutte le info su
www.premierpremiscelati.it



Intonaco base calce gesso per interni

DATI CARATTERISTICI

| | |
|--|------------------------|
| Campo granulometrico | 0-0,8 mm |
| Acqua di impasto | ~45% |
| Resa per cm di spessore | 9,5 Kg/m ² |
| Densità del prodotto in polvere | ~800 Kg/m ³ |
| Resistenza alla compressione a 28 gg | >2 N/mm ² |
| Resistenza alla flessione a 28 gg | >1 N/mm ² |
| Permeabilità al vapore | μ 7 |
| Campo termico applicativo del prodotto | +5 °C / +35 °C |
| Reazione al fuoco, EN 13501-1 | Classe A1 |
| Adesione | >0,1 N/mm ² |
| Peso specifico in opera | 950kg/m ³ |