

Intonaco base calce/cemento

Intonaci di fondo base calce/cemento. Prodotto idoneo per l'esecuzione di intonaci di fondo interni ed esterni su laterizi, blocchi in cemento, mattoni porizzati, ecc. Resistenza alla compressione: 3N/mm². Conforme alla UNI EN 998-1. Marchio CE.

Premiscelato composta da calce idrata, cemento portland, sabbia selezionata ed additivi atti a migliorarne la lavorabilità ed esaltarne le caratteristiche tecniche.

PREPARAZIONE

I fondi devono essere solidi e stabili, resistenti e puliti, polvere e sporcizia dovranno essere rimossi. Le irregolarità devono essere eliminate ed eventuali buchi dovranno essere sigillati almeno 12 ore prima della posa dell'intonaco. Bagnare sempre la superficie di fondo ed applicare **AR 33** se necessario in relazione all'assorbimento ed omogeneità del fondo. I fondi murari particolarmente assorbenti, a diverso grado di assorbimento o tendenti ad un debole sfinamento, vanno adeguatamente trattati con **CONSOLIDANTE P1** fino ad ottenere un supporto valido per una buona adesione. Per le superfici particolarmente lisce e compatte si consiglia di preparare un fondo di adeguata aderenza con **MINERAL GRIP** oppure, in funzione delle necessità applicative, con **PRIMER 48**. Per i casi più difficili applicare una boiacca adesivizzante composta con **UNIGETT**.

APPLICAZIONE

Il prodotto si applica con macchina intonatrice spruzzandolo dal basso verso l'alto e livellando l'intonaco mediante staggia con passaggi in senso orizzontale e verticale. Lo spessore minimo di applicabilità non deve essere inferiore a cm 1 e maggiore di cm 2 in una unica soluzione, ulteriori modesti apporti di prodotto dovranno essere eseguiti dopo 24 ore su fondo ruvido. Dopo circa 4-6 ore, ed in funzione delle condizioni ambientali, predisporre l'intonaco ai trattamenti di finitura, uniformando le superfici e regolarizzando gli angoli; per ottenere una superficie omogenea e compatta, si consiglia di trattare superficialmente l'intonaco con frattazzo di plastica o legno.

Finitura monostrato: l'intonaco può essere rifinito con lo stesso prodotto riportando materiale sul fondo ancora fresco e successivamente feltrandolo con frattazzo di spugna per ottenere una superficie omogenea.

Finitura a due strati: per questo sistema di finitura si potranno impiegare i prodotti della **LINEA FINITURE in Polvere, in Pasta e pitture**. L'applicazione potrà avvenire secondo la metodologia del "fresco su fresco" oppure su fondo solido e maturo utilizzando prodotti che, come estetica finale, sono lisci o a diverse granulometrie.

AVVERTENZE

Se impastato con trapano rispettare la percentuale di acqua prevista non superando 3 minuti di miscelazione specie se si impasta con betoniera. Non applicare su superfici esposte all'irraggiamento solare e all'azione del vento; eseguire le lavorazioni a temperature ambientali non inferiori a +5 °C. Le superfici murarie esposte a forte irraggiamento solare dovranno essere bagnate e raffreddate per evitare spiacevoli disgregazioni del legante. Proteggere le lavorazioni dall'irraggiamento solare, dal vento o dal gelo. L'indurimento del prodotto è basato sulla presa idraulica, che a basse temperature viene eccessivamente ritardata con conseguente indurimento anomalo. Usare il prodotto allo stato originale senza apportare aggiunte e materiali estranei. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.



**Conforme alla norma europea
EN 998-1 GP-CS II-WO**

VANTAGGI

Uso razionale del prodotto fornito in sacchi con carta antiumido o sfuso in silo;
Elevata lavorabilità;
Possibilità di lavorazioni 'al piano' con impianto di convogliamento;
Garanzia di costanza prestazionale;

IMPIEGHI

Esecuzione di intonaco interno ed esterno su fondi di natura minerale (laterizi, termolaterizi, blocchi in cemento, ecc).

CONSERVAZIONE

Il prodotto va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro sei mesi dalla data di confezionamento.

Tutte le info su
www.premierpremiscelati.it

Intonaco base calce/cemento

DATI CARATTERISTICI

Granulometria massima	<1,5 mm
Campo granulometrico	0-1,4 mm
Acqua di impasto	21,5% ca.
Resa per cm di spessore	13 Kg/m ² ca.
Densità del prodotto in polvere	1400 Kg/m ³ ca.
Densità del prodotto umido	1700 Kg/m ³ ca.
Densità del prodotto indurito	1500 Kg/m ³ ca.
Adesione	0,2 N/mm ² FP:B
Resistenza alla compressione a 28 gg	3,5 N/mm ² ca.
Assorbimento acqua (W 0)	>0,4 Kg/(m ² .min ^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ <12
Conducibilità termica	0,54-0,65 W/mK (v.t.)