



Tasselli ad avvitamento con vite in acciaio preisolata per il fissaggio di lastre in EPS, lana minerale, silicato di calcio, PIR nei sistemi di isolamento termico PREMIERTERM con supporto categorie A, B, C, D, E secondo ETAG 014

Tasselli ad avvitamento pre-assemblati con vite in acciaio e testa isolata idonei per fissaggio di lastre isolanti nei sistemi di isolamento a cappotto in EPS, silicato di calcio, PIR, lana minerale per categorie di materiali di supporto A, B, C, D, E. Lunghezze disponibili da 95 a 295mm, diametro testa 60 mm, chiave torx 40. Possibili spessori di isolamento in esecuzione non incassata da 60 a 260 mm con categorie A, B, C, D, da 20 a 220mm su supporti categoria E. Confezioni da:

**200pz per misure da 95 a 195mm
100pz da 215 a 295mm**

PREPARAZIONE DEL FONDO

La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete di almeno 25 mm (65mm con calcestruzzo aerato), senza tener conto quindi di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti. Il foro per il tassello deve essere tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso: eseguire il foro con 10mm oltre la profondità di ancoraggio. Per la determinazione della lunghezza del tassello fare riferimento alla seguente catena dimensionale:

Profondità di ancoraggio minima + eventuale spessore non solido + spessore collante + spessore materiale isolante.

APPLICAZIONE

Il montaggio dei tasselli prevede prima di tutto l'esecuzione della foratura sulla lastra di materiale isolante con adeguato trapano solo ed esclusivamente ad avvenuto indurimento del collante. Nell'operazione di foratura normalmente nel caso di mattoni forati non serve inserire la percussione, si deve sempre comunque usare una punta di lunghezza adeguata con punta in metallo duro con diametro di 8 mm. Il foro va eseguito perpendicolarmente alla superficie dell'elemento costruttivo portante e deve essere sempre ca. 10 mm più profondo della profondità di ancoraggio richiesta dal tassello. In caso di esecuzione di fori in calcestruzzo o in mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Successivamente il tassello va inserito nel foro fino a quando la testa non aderisce completamente al materiale isolante: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine con apposito avvitatore dotato di chiave TORX 40 avvitare senza forzare la penetrazione della testa nel pannello isolante: l'operazione è perfettamente riuscita quando la testa e la spina sono perfettamente in piano con la superficie del materiale isolante, non deve essere quindi né staccata né inserita in profondità. Ogni tassello va controllato provando manualmente il suo fissaggio sul supporto: qualora, a causa delle caratteristiche del supporto, il tassello non risulti ben fermo nella sua sede va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. A temperature inferiori a 0°C va evitato il montaggio dei tasselli.

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.



**Idoneo per categorie di supporto
A, B, C, D, E**

VANTAGGI

Ridotta conducibilità della testa della vite:
0.002W/K

La ridotta profondità di ancoraggio diminuisce i tempi di perforazione.

Spina in acciaio al carbonio con testa isolata in nylon.

Diametro della testa 60 mm secondo ETAG 014.

Risparmio di tempo grazie al profilo di avvitamento veloce della vite.

Possibilità di assemblaggio con dischi maggiorati per il fissaggio di materiali comprimibili.

CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto non oltre i 12 mesi.



Tasselli ad avvitamento con vite in acciaio preisolata per il fissaggio di lastre in EPS, lana minerale, silicato di calcio, PIR nei sistemi di isolamento termico PREMIERTERM con supporto categorie A, B, C, D, E secondo ETAG014

CARATTERISTICHE TECNICHE

Termofix	Lunghezza Tassello L (mm)	Diam. Punta (mm)	Max. spessore fissaggio (mm)	Imballo Pezzi
WK8/95	95	8	60/20*	200
WK8/115	115	8	80/40*	200
WK8/135	135	8	100/60*	200
WK8/155	155	8	120/80*	200
WK8/175	175	8	140/100*	200
WK8/195	195	8	160/120*	200
WK8/215	215	8	180/140*	100
WK8/235	235	8	200/160*	100
WK8/255	255	8	220/180*	100
WK8/275	275	8	240/200*	100
WK8/295	295	8	260/220*	100

Spessore collante 10mm | profondità foro 35/75* | profondità ancoraggio 25/65*

* Per supporto categoria E (calcestruzzo aerato)

RESISTENZA ALLA TRAZIONE

ETAG 014 categoria	Supporto	Densità (kg/dm ³)	Pull-out (Mpa)
A	Calcestruzzo C12/15	≥1.8	1.20
A	Calcestruzzo C16/20	≥2.30	1.50
B	Mattoni pieni in cotto	≥2.00	1.50
B	Mattoni pieni in calcio silicato	≥2.00	1.50
C	Blocchi forati in calcio silicato	≥1.60	0.90
C	Mattoni forati in cotto	≥1.20	0.75
D	Blocchi in cls alleggerito	≥1.05	0.90
E	Calcestruzzo aerato AAC2	≥0.35	0.60
E	Calcestruzzo aerato AAC7	≥0.65	1.20