



Tasselli per fissaggio ad avvitamento o a percussione pre-assemblato con vite in acciaio e testa in nylon idoneo per il fissaggio delle lastre di isolamento dei sistemi PREMIERTERM

Tasselli pre-assemblati di nuova concezione che permettono sia il fissaggio per avvitamento che a percussione. La spina di fissaggio comprende in un unico corpo la vite metallica e la testa realizzata in nylon con incassato chiave per inserto di avvitamento Bit T25. Permettono la realizzazione ad incasso con apposita fresa. Idonei per fissaggio di lastre isolanti nei sistemi di isolamento a cappotto PremierTerm, certificati secondo ETAG 014 per categorie di materiali di supporto A, B, C, D, E.

Idoneo quindi per: muratura, calcestruzzo, pietra naturale, mattoni pieni e forati in silicato di calcio, mattoni semipieni, blocchi in calcestruzzo alleggerito, calcestruzzo aerato autoclavato. Spessore di lastra di isolamento da 60 a 350mm. Scatole da 100pz. Possibilità di fissaggio a scomparsa e di montaggio rondelle di fissaggio a diametro maggiorato per materiali comprimibili.

#### PREPARAZIONE DEL FORO e SCELTA DELLA LUNGHEZZA DEL TASSELLO

La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete di almeno 35 mm (senza tener conto quindi di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti). Il foro da eseguire con punta diametro 8mm, deve essere tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso. Per la determinazione della lunghezza del tassello fare riferimento alla seguente catena dimensionale:

Profondità di ancoraggio minima (35mm) + 10mm + eventuale spessore non solido + spessore collante + spessore materiale isolante. Prevedere quindi un foro leggermente + profondo di 10mm rispetto alla profondità minima di ancoraggio per permettere il corretto inserimento ed espansione del tassello. In caso di esecuzione di fori in calcestruzzo o in mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Nel caso si proceda con l'installazione a scomparsa, il foro deve compensare lo spessore della rosetta copriforo di materiale isolante (15mm) e quindi deve essere più profondo nella parte di ancoraggio: non usare tasselli più corti ma rispettare lo spessore dell'isolante portando la profondità di foratura nel materiale solido a 60mm. Eseguire le forature solo ad avvenuta presa del collante.

#### APPLICAZIONE

Nel caso di tassellatura a filo pannello, il tassello pre-assemblato va inserito nel foro fino a quando la testa non aderisce completamente al materiale isolante: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine se si esegue il fissaggio per avvitamento si procede con apposito avvitatore con chiave torx o apposito accessorio Bit T25 per effettuare il serraggio fino a che la testa risulta essere in piano con la superficie del pannello di materiale isolante oppure a percussione portare la spina in battuta con gli stessi accorgimenti. Il fissaggio per avvitamento consente di avere subito la certezza dell'effettiva validità del fissaggio così realizzato e consente di regolare in modo preciso la posizione della testa del tassello stesso. Questa caratteristica è indispensabile nel fissaggio di materiali molto comprimibili o nel caso di materiali fragili come possono essere i pannelli in idrati di silicato di calcio. Ogni tassello va controllato provando manualmente il suo fissaggio sul supporto: qualora, a causa delle caratteristiche del supporto o a causa della non perfetta foratura, il tassello non risulti ben fermo nella sua sede va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. Nel caso di esecuzione ad incasso avvalersi della fresa **Termofix fresa** con inserto **Bit T25** per inserire, portare in posizione e serrare il tassello.



#### Certificato ETAG 014

#### VANTAGGI

Idoneo per tutti i tipi di materiale isolante in lastra.

La vite in materiale composito nylon+acciaio minimizza il ponte termico anche nel fissaggio a vista.

La ridotta profondità di ancoraggio diminuisce i tempi di perforazione.

Spina in metallo/nylon e corpo in polipropilene. Diametro della testa 60 mm secondo ETAG 014. Fissaggio sicuro grazie all'avvitamento della spina.

Omologato per categorie di materiali A, B, C, D, E.

Possibilità di assemblaggio con dischi maggiorati per il fissaggio di materiali comprimibili.

Spessore della testa pari a 2,5 mm per garantire maggiore aderenza sul pannello.

#### CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto al riparo della radiazione solare diretta in confezioni integre non oltre i 12 mesi.

Tutte le info su [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it)



Tasselli per fissaggio ad avvitamento o a percussione pre-assemblato con vite in acciaio e testa in nylon idoneo per il fissaggio delle lastre di isolamento dei sistemi PREMIERTERM.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Lunghezza a Tassello L (mm)	Diam. Punta (mm)	Max. spessore isolante (mm)	Imballo Pezzi
Termofix VP8/110*	110	8	60/70	100
Termofix VP8/130	130	8	90	100
Termofix VP8/150	150	8	110	100
Termofix VP8/170	170	8	130	100
Termofix VP8/190	190	8	150	100
Termofix VP8/210	210	8	170	100
Termofix VP8/230	230	8	190	100
Termofix VP8/250	250	8	210	100
Termofix VP8/270	270	8	230	100
Termofix VP8/290	290	8	250	100
Termofix VP8/310	310	8	270	100
Termofix VP8/330	330	8	290	100
Termofix VP8/350	350	8	310	100
Termofix VP8/370	370	8	330	100
Termofix VP8/390	390	8	350	100

Trasmittanza termica puntuale  $\chi$  W/K < 0.001

\* Non installabile a scomparsa

### AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Evitare le operazioni di tassellatura al di sotto di una temperatura di 0°C. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it).