Tasselli a percussione pre-assemblato con spina in metallo/nylon caricato con fibra di vetro idoneo per il fissaggio di lastre in EPS del sistema di isolamento termico PREMIERTERM

Tasselli e relativi accessori. Tasselli a percussione preassemblati con spina in metallo/nylon caricato con fibra di vetro idoneo per fissaggio di lastre isolanti nei sistemi di isolamento a cappotto secondo ETAG 014 per categorie di materiali di supporto A, B, C. Spessore lastra da 60 a 350mm. Scatole da 100pz.
Tasselli a percussione pre-assemblato con spina in metallo/nylon caricato con fibra di vetro idoneo per il fissaggio di lastre in EPS del sistema di isolamento termico PremierTerm. Fissaggio certificato ETAG 014 per categorie di materiali A,B,C : calcestruzzo, mattone pieno e mattone forato per spessori di lastre da 60 a 350mm.

PREPARAZIONE DEL FONDO

La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete di almeno 35 mm (senza tener conto quindi di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti). Il foro per il tassello deve essere tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso. Per la determinazione della lunghezza del tassello fare riferimento alla seguente catena dimensionale:
Profondità di ancoraggio minima + eventuale spessore non solido + spessore collante + spessore materiale isolante.

APPLICAZIONE

Il montaggio dei tasselli prevede prima di tutto l'esecuzione della foratura sulla lastra di materiale isolante con adeguato trapano solo ed esclusivamente ad avvenuto indurimento del collante. Nell'operazione di foratura normalmente nel caso di mattoni forati non serve inserire la percussione, si deve sempre comunque usare una punta di lunghezza adeguata con punta in metallo duro con diametro di 8 mm. Il foro va eseguito perpendicolarmente alla superficie dell'elemento costruttivo portante e deve essere sempre ca. 10 mm più profondo della lunghezza del tassello. In caso di esecuzione di fori in calcestruzzo o in mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Successivamente il tassello pre-assemblato va inserito nel foro fino a quando la testa non aderisce completamente al materiale isolante: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine con apposito martello (possibilmente mazzuola in plastica) va ribattuta la spina finché arriva a filo con la testa: l'operazione è perfettamente riuscita quando la testa e la spina sono perfettamente in piano con la superficie del materiale isolante, non deve essere quindi né staccata né inserita in profondità. Ogni tassello va controllato provando manualmente il suo fissaggio sul supporto: qualora, a causa delle caratteristiche del supporto, il tassello non risulti ben fermo nella sua sede va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. A temperature inferiori a 0°C va evitato il montaggio dei tasselli.

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente e tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito **www.premierpremiscelati.it**.

Certificato ETAG 014

VANTAGGI

La ridotta profondità di ancoraggio diminuisce i tempi di perforazione.
Spina in metallo/nylon e corpo in polipropilene.
Diametro della testa 60 mm secondo ETAG 014.
Risparmio di tempo grazie all'inserimento a percussione.
Omologato per categorie di materiali A, B, C, D.
Possibilità di assemblaggio con dischi maggiorati per il fissaggio di materiali comprimibili.
Spessore della testa pari a 2,5 mm per garantire maggiore aderenza sul pannello.

CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto non oltre i 12 mesi.

Tutte le info su **www.premierpremiscelati.it**

Sistemi per isolamento termico

Tasselli a percussione pre-assemblato con spina in metallo/nylon caricato con fibra di vetro idoneo per il fissaggio di lastre in EPS del sistema di isolamento termico PREMIERTERM

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Lunghezza Tassello L (mm)	Diam. Punta (mm)	Max. spessore fissaggio (mm)	Imballo Pezzi
Termofix N8/110	108	8	60/70	100
Termofix N8/130	128	8	90	100
Termofix N8/150	148	8	110	100
Termofix N8/170	168	8	130	100
Termofix N8/190	188	8	150	100
Termofix N8/210	208	8	170	100
Termofix N8/230	228	8	190	100
Termofix N8/250	248	8	210	100
Termofix N8/270	268	8	230	100
Termofix N8/290	288	8	250	100

DATI TECNICI

Resistenza meccanica all'estrazione in daN	Classe materiale	Valore
Calcestruzzo C12/15 – C50/60	A	90
Mattone pieno	B	90
Mattone pieno in cls leggero	B	60
Mattone forato	C	60
Trasmittanza termica puntuale χ W/K	< 0.001	

SISTEMI PER ISOLAMENTO TERMICO TERMOFIX N8

Tutte le info su **www.premierpremiscelati.it**

UNICALCE PREMIER