

Intonaco fibrato a base di calce idraulica naturale NHL 5 certificata UNI EN 459-1 e Bio Pozzolana. Prodotto esente da cemento.

Malta a base di calce idraulica naturale certificata NHL 5 secondo UNI EN 459-1 idonea per essere utilizzata come intonaco per interni e per esterni tipo GP. Conforme e marcata CE secondo la UNI EN 998-1 classe CSIV, e la UNI EN 998-2 classe M15. Può essere utilizzata sia a mano o a macchina, anche se si consiglia di utilizzarlo prevalentemente a macchina per ottimizzare la resa e garantire l'omogeneità e regolarità dell'applicazione.

Prodotto idoneo per gli interventi di restauro di manufatti e opere di interesse storico-artistico-architettonico e sotto tutela delle Soprintendenze per i Beni Architettonici ed Ambientali.

OPUSTORICA IM15 è una malta facente parte del sistema SISMAWALL CRM per il rinforzo di strutture murarie in mattoni, pietra, tufo o calcare mediante la tecnica dell'intonaco armato CRM. Il sistema SISMAWALL rispetta gli standard prestazionali richiesti nella 'Linea Guida per l'identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione dei sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato CRM (Composite Reinforced Mortar) di cui all'art. 1 del Decreto del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici n. 292 del 29 maggio 2019.

PREPARAZIONE DEL FONDO

E' necessaria una corretta preparazione del supporto per garantire l'efficacia del sistema di rinforzo. Demolizione dell'intonaco esistente sino alla messa a nudo della superficie del paramento murario, con rimozione delle parti decoese o incoerenti, scarifica dei giunti di allettamento, sigillatura e rincocciatura delle eventuali lesioni presenti con idonee malte da muratura **PREMIER**. Idrolavaggio finale a bassa pressione e bagnatura a saturazione della superficie muraria assicurandosi che la muratura non presenti acqua in eccesso (condizione saturo a superficie asciutta).

STESURA PRIMO STRATO

Su supporto saturo a superficie asciutta, stesura di un primo strato di rinzafo a mano o tramite proiezione meccanizzata dell'intonaco strutturale a base calce idraulica naturale o a base cemento di idonee caratteristiche meccaniche secondo le specifiche tecniche di progetto. In questa prima fase si deve assicurare la realizzazione di uno spessore medio pari a 15 mm.

POSIZIONAMENTO RETE, ANGOLARE CONNETTORI

Fresco su fresco si procede alla posa provvisoria della rete in fibra di vetro **AR SISMANET** inglobandola parzialmente nello strato di rinzafo e fissandola eventualmente con l'ausilio di chiodi da carpenteria. Per il taglio a misura della rete utilizzare cesoie, tronchesi da cantiere o smerigliatrice angolare assicurando una sovrapposizione di 20 cm nelle parti terminali della rete al fine di garantire la continuità meccanica. Posizionare gli angolari **SISMACOR** in corrispondenza degli spigoli sovrapprendendoli alla rete per minimo 20 cm.

Al rapprendimento del rinzafo e comunque non oltre le 24 ore, procedere all'esecuzione di perfori in numero non inferiore a 4/m² e comunque seguendo le specifiche progettuali, passanti per intervento su entrambe le facce (Ø 22 mm con barre Ø 8mm), o per una profondità di 2/3 della muratura per applicazione su una sola faccia (Ø 14 mm con barre Ø 8mm), da realizzare preferibilmente con utensili a rotazione.

Pulizia del foro ed inserimento di connettori **SISMABAR** preformati ad "L" in fibra di vetro di lunghezza variabile in funzione dello spessore della muratura. Garantire una sovrapposizione pari a 20 cm tra gli elementi di connessione. Posizionamento del fazzoletto di ripartizione **SISMANET RT** e inghisaggio del connettore con l'ancorante chimico **SISMACAST**.

INTONACATURA FINALE

Procedere con la realizzazione del secondo strato di intonaco strutturale entro le 24-36 ore dalla posa del rinzafo. Nell'applicazione meccanica regolare il flussimetro fino all'ottenimento di una consistenza plastica-tixotropica. Spruzzare il prodotto a una distanza di 20-25 cm c.a. fino a uno spessore complessivo minimo di 30 mm. Per spessori di intonaco superiori a 30 mm, l'applicazione deve essere realizzata in più mani, applicando strati successivi sul precedente strato non frattazzato.



**Conforme alle norme europee
UNI EN 998-1 Classe CSIV
EN 998-2 Classe M15**

VANTAGGI

Prodotto formulato con leganti storici a basso impatto ambientale e formulato in accordo con i criteri della bioedilizia. Prodotto esente da cemento.

Basso contenuto di Sali idrosolubili.

Consistenza plastico-tixotropica con bassa tensione di scorrimento

Prodotto formulato con fibre che permettono una maggiore duttilità con la struttura sottostante.

Elevata traspirabilità.

Elevata compatibilità chimica e fisico-meccanica con i materiali anticamente utilizzati.

IMPIEGHI

Realizzazione di intonaci armati strutturali traspiranti per interni ed esterni a mano o a macchina che possono essere armati con reti in fibra di vetro alcalino resistenti a basso tenore di zirconio della serie **STRUTTURALE** fissate alla muratura con gli idonei connettori;

Realizzazione di interventi di rincocciatura o di scuci/cuci.

Realizzazione di rinforzi strutturali su elementi architettonici (archi, volte, pilastri).

CONSERVAZIONE

Confezionato in sacchi con pellicola antiumido da 25 kg. Conservare all'asciutto non oltre i 6 mesi.

Intonaco fibrato a base di calce idraulica naturale NHL 5 certificata UNI EN 459-1 e Bio Pozzolana. Prodotto esente da cemento.

DATI CARATTERISTICI

Aspetto	Polvere di colore nocciola
Temperatura di applicazione, °C	+5 a +35 °C
pH in soluzione acquosa	12
Intervallo granulometrico, EN 1015-1	0 – 3 mm
Massa volumica apparente della polvere	1400 Kg/m ³ ca.
Massa volumica apparente della malta fresca, EN 1015-19	1950 Kg/m ³ ca.
Massa volumica apparente della malta indurita, EN 1015-19	1600 Kg/m ³ ca.
Acqua di impasto	23% ca.
Spessore minimo per strato	1,5 cm
Spessore massimo per strato	2,5 cm
Resa	14 Kg/m ² per cm di spessore
Modulo elastico	Ca. 9500 MPa

DATI PRESTAZIONALI EN 998-1: MALTE PER INTONACI INTERNI ED ESTERNI

Resistenza a compressione, EN 1015-11	Classe CS IV
Adesione, EN 1015-12	≥ 0,5 MPa
Assorbimento d'acqua per capillarità, EN 1015-18	Classe Wc0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo, EN 1745	≤35
Conducibilità termica, EN 1745	0,61 W/mK (v.t.)
Reazione al fuoco, EN 13501-1	A1
Durabilità	NPD

DATI PRESTAZIONALI EN 998-2: SPECIFICHE PER MALTE PER OPERE MURARIE- MALTE DA MURATURA

Resistenza a compressione, EN 1015-11	Classe M15
Resistenza a taglio iniziale in combinazione con elementi in muratura in conformità alla EN 771	0,15 Mpa (v.t.)
Contenuto di cloruri, EN 1015-17	≤ 0,1%
Permeabilità al vapore acqueo, EN 1745	15-35 (v.t.)
Conducibilità termica, EN 1745	0,61 W/mK (v.t.)
Assorbimento d'acqua per capillarità, EN 1015-18	≤1,5 kg/m ² *min ^{0,5})
Reazione al fuoco, EN 13501-1	A1

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Eventuali piccole variazioni cromatiche non danneggiano in alcun modo le prestazioni tecniche finali del prodotto. In caso di applicazione su intonaci di recente realizzazione, attendere almeno 3 settimane prima di applicare il prodotto. Le caratteristiche del prodotto sopra elencate rispondono a condizioni ambientali standard di laboratorio e sono state verificate secondo le norme di riferimento (20-23°C e 65% U.R.) e nel rispetto del rapporto acqua:prodotto sopra riportato. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito

www.premierpremiscelati.it.

Tutte le info su www.premierpremiscelati.it

